



Кегератор Series X

Инструкция по эксплуатации

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

НЕ ПОДКЛЮЧАЙТЕ К СЕТИ КЕГЕРАТОР, ЕСЛИ ВЫ ТОЛЬКО ЧТО ЕГО ПЕРЕДВИНУЛИ. ПЕРЕД ВКЛЮЧЕНИЕМ В СЕТЬ ОН ДОЛЖЕН ПРОСТОЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ 24 ЧАСА.

НЕВЫПОЛНЕНИЕ ЭТОГО ТРЕБОВАНИЯ АННУЛИРУЕТ ГАРАНТИЮ.
ПРОДЕРЖИТЕ КЕГЕРАТОР В ВЕРТИКАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ 24 ЧАСА, ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПОДКЛЮЧАТЬ ЕГО К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ.

БЕЗОПАСНОСТЬ ПРЕЖДЕ ВСЕГО!

Углекислый газ может быть опасен. Используйте CO₂ только в хорошо проветриваемых помещениях.

Никогда не повышайте в вашей системе с кегом давление выше 2.7 атм.
Перед подключением кега к баллону CO₂ тщательно промойте линию розлива пива.
Регулярно тщательно проверяйте оборудование и собранную систему розлива и карбонизации на утечки газа.

Contents

Предупреждение!.....	1
Типы кегов	3
Коммерческие кеги	3
Установка заборных головок	3
Способы подсоединения шлангов EVABarrier к заборной головке кега	3
Домашние кеги	4
Присоединение шланга EVABarrier к коннектору со штуцером под шланг	4
Отсоединение шланга EVABarrier от фитинга duotight	5
Регулировка диаметра и длины линии розлива пива	5
Балансировка системы розлива углекислым газом	6
Степень карбонизации	6
Температура хранения кега.....	6
Сборка.....	8
Шаг 1. Подготовка.....	8
Шаг 2. Установка колесиков	8
Шаг 3. Установка хромированного защитного ограждения	8
Шаг 4. Установите кронштейн для газового баллона (не обязательно).....	8
Шаг 5. Подсоедините редуктор к газовому баллону	8
Шаг 6. Присоединение шланга EVABarrier для подвода газа к редуктору.....	9
Шаг 8. Просуньте шланг в кегератор.....	9
Шаг 9. Подвод газового шланга в башню с одним краном	10
Шаг 10. Подвод газового шланга в башню с 2, 3 и 4 кранами.....	10
Шаг 11. Установка крепления для крана на башню. Подсоединение шланга к креплению для крана ..	11
Шаг 12. Сборка башни с 4 кранами	11
Шаг 13. Установка кранов NucaTap на пивную колонну (башню).....	11
Шаг 14. Установка всех коннекторов на кеги	12
ВАЖНО – Проверка на утечки CO ₂	12
Проверка соединений на протечки с помощью мыльного раствора/раствора Star San	12
Схемы подключения.....	13
Схема подключения башни с одним краном.....	13
Схема подключения башни с двумя кранами	14
Схема подключения башни с четырьмя кранами.....	16
Регулировка температуры.....	17
Минимальные зазоры вокруг кегератора	17
Решение проблем, которые могут возникнуть.....	17

Типы кегов

Кегераторы могут использоваться с различными типами кегов, и важно понимать, какие типы кегов вам доступны, а также какие фитинги требуются для каждого из типов кегов. Кегератор необходимо будет адаптировать под тип кегов, из которых будет производиться розлив пива. Типы кегов можно разделить на две основные категории:

Коммерческие кеги

Данные кеги обычно используются коммерческими пивоварнями. Размер коммерческого кега может быть разным: 20, 25, 35, 50 л. Коммерческие кеги используют несколько различных типов фитингов, как показано ниже. Наиболее распространены фитинги типа A и D. Следующий наиболее распространенный тип соединения – тип S, который часто используется для пива, импортированного из Европы или Азии. Фитинг, с помощью которого линия розлива пива и линия подачи газа присоединяются к кегу, называется заборной головкой. Убедитесь, что знаете, какой тип заборной головки вам нужен.

A-Type Keg



D-type Keg



S-type



Установка заборных головок

Газ в заборную головку поступает через штуцер под углом примерно в 45°, а пиво выходит через штуцер, «смотрящий вверх». Поэтому линию (шланг) подачи газа, тянущуюся от редуктора, нужно присоединить к штуцеру, расположенному под углом 45°, а линию розлива пива (шланг), идущую от крана для розлива, к штуцеру, расположенному сверху раздаточной головки. Внутри раздаточной



головки может быть два обратных клапана (газовый и пивной). Обратные клапаны в заборной головке – не обязательный элемент, и если вы не знаете, как их использовать, лучше просто вытащить их из головки. В комплекте с раздаточной головкой должны поставляться: шестигранная гайка, штуцер и резиновое уплотнительное кольцо (см. фото справа). Следите, чтобы резиновое кольцо находилось между штуцером и заборной головкой.



Важное примечание: Чтобы кег объемом 50 л с заборной головкой типа A поместился в кегератор, установите на штуцер, «смотрящий вверх» угловой фитинг для заборной головки (арт. 3501 на сайте beermachines.ru).

Способы подсоединения шлангов EVABarrier к заборной головке кега

Способов присоединения шлангов к заборной головке кега несколько, в том числе шланг с



головкой можно соединить посредством соединителей duotight.

На «пивной» фитинг (для напитка) заборной головки коммерческого кега крайне рекомендуется устанавливать *угловой фитинг для заборной головки* (арт. 3501) — в результате кег станет ниже, кег объемом 50 л будет проще поместить в кегератор. К этому угловому фитингу можно присоединить Соединитель Duotight прямой 8 мм × G $\frac{5}{8}$ внутренняя (арт. 5385). Также угловой фитинг можно превратить в быстросъемное соединение.

Домашние кеги

Чаще всего домашние пивовары используют кеги на 9-25 л, оснащенные фитингами Ball Lock и Pin Lock.

Тип кега	Фитинги	Коннекторы
Pin Lock		 Напиток Газ
Ball Lock	 Напиток Газ	 Напиток Газ

Если вы используете мини-кеги, вам потребуется «Разливочная головка для мини-кегов с фитингами ball lock» (арт. 9214). Именно эта разливочная головка превращает мини-кег в обычный кег корнелиус. Чтобы карбонизировать и разливать пиво из домашнего кега понадобятся коннекторы. Кеги с фитингами ball lock требуют и коннекторов ball lock.

На каждой кеге есть фитинги и установленные на них коннекторы:

1. «на вход» (IN), газовый
2. «на выход» (OUT), на напиток

Газовый коннектор может быть установлен только на «входящий» фитинг, а коннектор для напитка — только на «исходящий» фитинг.

Существует два вида коннекторов:

- коннекторы со штуцером под шланг (арт.: 2735 и 8855 – из пластика; 2223 и 1468 – из нержавеющей стали)
- коннекторы с внешней резьбой (арт.: 6149 и 4948 – из пластика; 9005 и 5539 – из нержавеющей стали)

Присоединение шланга EVABarrier к коннектору со штуцером под шланг

Вставьте штуцер под шланг в шланг EVABarrier полностью. Если вставить штуцер в шланг представляется невозможным (из-за слишком малого диаметра шланга, например, 4 мм), необходимо немного растянуть шланг. Чтобы слегка увеличить внутренний диаметр шланга, нагрейте шланг в горячей (не кипящей) воде, вставьте в шланг тонкогубцы и с их помощью расширьте внутренний диаметр шланга. Так вы сможете вставить штуцер коннектора в шланг.



Чтобы обезопасить такое соединение штуцера со шлангом, необходимо использовать ушной бесступенчатый хомут. Бесступенчатые хомуты из нержавеющей стали — лучшие из доступных хомутов для применения на линии розлива. Бесступенчатые хомуты охватывают шланг идеальным кругом, а значит, не пережимают его, как это делают червячные хомуты. Бесступенчатые хомуты бывают разных размеров, так что важно выбрать подходящий хомут конкретно для шланга и штуцера, которые используете. Данные хомуты являются одноразовыми. Чтобы закрепить шланги этими хомутами понадобятся обычные кусачки.



Присоединение шланга EVABarrier к коннектору с внешней резьбой



Накрутите Соединитель Duotight прямой 8 мм × ¼" MFL (арт. 6216) на резьбу коннектора. Убедитесь, что шланг EVABarrier отрезан ровно, без зазубрин. Отрезайте шланг острым ножом из нержавеющей стали.

С усилием вставьте шланг EVABarrier в фитинг duotight. Затем слегка потяните шланг назад, чтобы убедиться, что шланг зафиксировался в фитинге.

Отсоединение шланга EVABarrier от фитинга duotight

Одновременно нажмите на кольцо и вытащите шланг. Достав шланг, отрежьте край с зазубринами острым ножом. Нажимать на кольцо фитинга duotight удобно с помощью ключа 7 в 1.



Регулировка диаметра и длины линии розлива пива

Для получения постоянной скорости розлива и адекватного количества пены важно обеспечить оптимальное соотношение длины шланга и его диаметра.

Линия розлива пива в кегераторе – не просто шланг, позволяющий доставить пиво из кега в кран. Она выполняет важную функцию, создавая сопротивление потоку пива. При слишком малом сопротивлении пиво будет литься из крана слишком быстро. При слишком большом сопротивлении пиво будет выходить из крана слишком медленно. В домашних условиях наиболее эффективно следующее соотношение длины и диаметра шланга:

Внутренний диаметр шланга	Длина шланга
4 мм	1,5–2 м
5 мм	2–3 м
6 мм	3–4 м

Небольшой внутренний диаметр шланга – лучший выбор для кегераторов, т. к. в таком случае можно использовать более короткий шланг. Короткий шланг, в свою очередь, минимизирует количество пива, застаивающегося непосредственно в шланге.

Внутренний диаметр шланга	Длина шланга	Объем пива, застаивающийся в шланге (мл/м)	Общий объем пива в шланге розлива
4 мм	1,5 м	12,5 мл	18,75 мл
5 мм	2 м	20 мл	40 мл
6 мм	3 м	28 мл	84 мл

Поэтому рекомендуется использовать шланг с внутренним диаметром 4 мм. Поскольку натянуть шланг с таким малым диаметром на штуцеры сложно, рекомендуется использовать соединители duotight.

Балансировка системы розлива углекислым газом

Балансировка системы розлива необходима, чтобы обеспечить оптимальный розлив пива, и особенно важна при розливе с помощью CO_2 . Чтобы эффективно сбалансировать систему, нужно учитывать такие показатели, как:

1. Степень карбонизации
2. Температура хранения кега
3. Длина шланга для розлива (пивной линии)

Степень карбонизации

Степень карбонизации зависит от стиля пива. Она измеряется в объемах CO_2 . Степень карбонизации большинства стилей пива примерно 2.6–2.8 объемов CO_2 (см. таблицу).

Температура хранения кега

Температуру хранения кега лучше всего измерить термометром, поместив его в стакан с водой и поставив в холодильник с кегом на 2 часа. Данный метод позволит узнать реальную температуру хранения кега.

Чтобы избежать образования излишней пены, температура хранения кегов большинства стилей пива должна быть в пределах 0°C – 2.5°C . Некоторые слабо газированные сорта, например, английские эли, можно разливать при температуре вплоть до 8°C .

Зная степень карбонизации (если данных нет, считайте, она равна 2.6 объема CO_2) и температуру хранения кега, используйте таблицу ниже, чтобы задать нужное давление в линии розлива. Например, если:

- температура хранения вашего кега = 1°C ,
- а степень карбонизации – 2.6 объема CO_2 ,

то равновесное давление будет равно 0,7 атм. Давление в линии розлива должно быть на 10% выше равновесного давления. А значит, в описанном случае следует установить давление в 0,8 атм.

Если давление в системе розлива будет ниже равновесного давления, это приведет к постепенному выдыханию пива. Если давление в системе розлива будет выше равновесного, это со временем приведет к чрезмерной карбонизации пива.

Таблица. Давление, которое нужно задать на редукторе, чтобы получить необходимую степень карбонизации пива

Temp	Кол-во грамм CO2 растворено в литре пива																																								
	4. g/L						4.4 g/L						4.8 g/L						5.2 g/L						5.6 g/L						6.0 g/L										
	Необходимая степень карбонизации						2						2.2						2.4						2.6						2.8						3				
	Равновесное давление кПа						Равновесное давление PSI																																		
0 C	24	37	50	63	76	89	3.5	5.4	7.3	9.1	11.0	12.9																													
1 C	29	43	56	70	83	96	4.2	6.2	8.1	10.2	12.0	13.9																													
2 C	34	48	62	76	90	104	4.9	7.0	9.0	11.0	13.1	15.1																													
3 C	40	54	68	83	97	111	5.8	7.8	9.9	12.0	14.1	16.1																													
4 C	45	60	74	89	104	119	6.5	8.7	10.7	12.9	15.1	17.3																													
5 C	50	65	81	96	111	126	7.3	9.4	11.7	13.9	16.1	18.3																													
6 C	56	71	87	102	118	134	8.1	10.3	12.6	14.8	17.1	19.4																													
7 C	61	77	93	109	125	141	8.8	11.2	13.5	15.8	18.1	20.5																													
8 C	66	83	100	116	132	149	9.6	12.0	14.5	16.8	19.1	21.6																													
9 C	72	89	106	123	140	157	10.4	12.9	15.4	17.8	20.3	22.8																													
10 C	78	95	112	130	147	164	11.3	13.8	16.2	18.9	21.3	23.8																													
11 C	83	101	119	137	154	172	12.0	14.6	17.3	19.9	22.3	24.9																													
12 C	89	107	125	144	162	180	12.9	15.5	18.1	20.9	23.5	26.1																													
13 C	95	113	132	151	169	188	13.8	16.4	19.1	21.9	24.5	27.3																													
14 C	101	120	139	158	177	196	14.6	17.4	20.2	22.9	25.7	28.4																													
15 C	106	126	145	165	184	204	15.4	18.3	21.0	23.9	26.7	29.6																													
16 C	112	132	152	172	192	212	16.2	19.1	22.0	24.9	27.8	30.7																													
17 C	118	139	159	179	200	220	17.1	20.2	23.1	26.0	29.0	31.9																													
18 C	124	145	166	187	207	228	18.0	21.0	24.1	27.1	30.0	33.1																													
19 C	130	152	173	194	215	236	18.9	22.0	25.1	28.1	31.2	34.2																													
20 C	136	158	180	202	223	245	19.7	22.9	26.1	29.3	32.3	35.5																													

При розливе на редукторе следует задать давление на 10% выше, чем равновесно

ПРИМЕЧАНИЕ. Многие совершают ошибку, используя давление для увеличения скорости розлива пива из крана. ЭТО НЕПРАВИЛЬНО. При использовании CO₂ давление в линии розлива должно быть установлено согласно таблице ниже. Скорость потока регулируется с помощью длины и диаметра шланга.

ПРИМЕЧАНИЕ. Важно не затягивать слишком сильно воротник для рукоятки. Излишнее затягивание этой детали помешает свободному движению рукоятки крана и помешает полному открытию крана.

Сборка

Шаг 1. Подготовка

- Вытащите все из кегерактора.
- Снимите полиэтилен.

Шаг 2. Установка колесиков

- Убедитесь, что кегерактор пуст.
- Аккуратно положите кегерактор на ковер/полотенце/картон.
- Открутите ножки от кегерактора.
- Присоедините каждое колесо, закрепите 4 болтами.
- Фиксирующие колесики нужно установить спереди.



Снова поставьте кегерактор в вертикальное положение. Оставьте кегерактор на 24 часа, прежде, чем подключать его к сети. Иначе гарантия будет аннулирована.

Примечание: отверстия для болтов могут быть заполнены пеной или иметь покрытие из фольги. Нажмите на болты и закрутите с силой через пену/фольгу.

Шаг 3. Установка хромированного защитного ограждения

- Выровняйте ножки защитного ограждения с отверстиями.
- Надавите с силой на ограждение, чтобы закрепить его.

Шаг 4. Установите кронштейн для газового баллона (не обязательно)

- Выровняйте отверстия кронштейна с четырьмя болтами на задней стенке кегерактора.
- Вставьте болты в отверстия и нажмите на кронштейн, чтобы закрепить.

Кронштейн рассчитан на небольшой баллон 2 л. Баллоны большего объема рекомендуется поставить рядом либо внутри кегерактора, либо рядом с ним.

Шаг 5. Подсоедините редуктор к газовому баллону

- Убедитесь, что баллон закрыт, повернув вентиль по часовой стрелке.
- Убедитесь, что вентиль редуктора также полностью закрыт.
- Убедитесь, что нейлоновая прокладка установлена между регулятором и баллоном.
- Затяните соединение сначала рукой, а затем с помощью ключа.

Шаг 6. Присоединение шланга EVABarrier для подвода газа к редуктору

Можно натянуть шланг на штуцер редуктора и закрепить бесступенчатым хомутом. Не обязательный, но более простой способ — присоединение шланга к редуктору с помощью соединителя duotight:

- Открутите штуцер на выходе редуктора.
- Вкрутите на его место Соединитель Duotight прямой 8 мм × G¼ наружная (арт. 3985).

Вставьте шланг EVABarrier в фитинг и слегка потяните обратно, чтобы убедиться, что он надежно закреплен.

Шаг 8. Перемещение шланга в кегератор

- Открутите одну из заглушек на задней поверхности кегератора и протащите шланг внутрь холодильной камеры.
- Также на задней части кегератора можно сделать быстросъемное соединение (это лишь возможный вариант, если вы не хотите этого делать, переходите сразу к шагу 9):
- Открутите одну из заглушек на задней части кегератора — она закрывает отверстие, предназначенное для подвода газа.
- Присоедините Соединитель Duotight прямой переходной 6,5 × 8 мм (арт. 2131, продается отдельно) к штуцеру крышки для карбонизации с фитингом Ball Lock (красная пластиковая (арт. 4679) или из нержавеющей стали (арт. 5644)). Крышки с фитингом Ball Lock продаются отдельно.
- Накрутите крышку с фитингом Ball Lock на резьбу отверстия для подвода газа на задней поверхности кегератора.
- Отрежьте шланг EVABarrier так, чтобы длины хватило протянуть шланг от редуктора до крышки с фитингом Ball Lock.
- Вставьте шланг для подвода газа EVABarrier, один конец которого уже прикреплен к редуктору, в Соединитель Duotight прямой 8 мм × ¼" MFL (арт. 6216), закрепленный на штуцере коннектора Ball Lock (соединитель и коннектор продаются отдельно).
- Установите коннектор Ball Lock на крышку с фитингом Ball Lock (на картинке крышка красного цвета).
- Вставьте второй конец шланга EVABarrier в соединитель duotight прямой переходной 6,5 × 8 мм (арт. 2131) на крышке с фитингом Ball Lock.



Соединитель Duotight прямой переходной 6,5 × 8 мм (арт. 2131)

Крышка 28 мм с фитингом Ball Lock пластиковая (арт. 4679)

Входящий коннектор (газ) с резьбой (арт. 6149 – пластик; или 9005 – нержавеющей сталь)

Соединитель Duotight прямой 8 мм × ¼" MFL (арт. 6216)

Шаг 9. Подвод газового шланга в башню с одним краном

Подсоедините газовый шланг к заборной головке кега/коннектору кега (для газа, серому). Если коннектор имеет штуцер, то газовый шланг необходимо натянуть на этот штуцер. Если коннектор имеет резьбу, то шланг можно закрепить с помощью Соединителя Duotight прямого 8 мм × ¼" MFL (арт. 6216).

Шаг 10. Подвод газового шланга в башню с 2, 3 и 4 кранами

Башня с 2-мя кранами

- От шланга длиной 2,5 м отрежьте 1 м. Разделите отрезанный кусок пополам. У вас три отрезка шланга: 50 см, 50 см, 150 см.
- Вставьте шланги в тройник duotight (Соединитель Duotight тройной 8 × 8 × 8 мм, арт. 5897). Короткие шланги протяните к кегам (к коннекторам для газа). Длинный – от редуктора к тройнику.

Башня с 3-мя кранами

- Понадобится два тройника. Соедините тройники с помощью шланга длиной 10 см.
- Понадобится три отрезка шланга длиной по 50 см.
- Подсоедините шланг, протянутый от редуктора к одному из тройников.
- Шланги длиной 50 см подсоедините к кегам (коннекторам для газа).



Башня с 4-мя кранами

- Понадобится три тройника. Соедините тройники с помощью отрезков шланга длиной 10 см.

- Понадобится четыре отрезка шланга длиной по 50 см (для подсоединения кегов к тройникам).
- Подсоедините шланг, протянутый от редуктора к одному из тройников.
- Шланги длиной 50 см подсоедините к кегам (коннекторам для газа).



Шаг 11. Установка крепления для крана на башню. Подсоединение шланга к креплению для крана

В наличии два вида креплений для крана на башню: с патрубком для шланга (арт. 3673) и с патрубком для соединения duotight (арт. 2274). При этом на патрубок duotight также можно натянуть шланг, но его придется немного рястянуть тонкогубцами, предварительно разогрев в горячей воде.

- Прежде чем устанавливать на башню крепление для крана, снимите крышку с колонны, а также убедитесь, что в основании колонны есть закраина (опорное кольцо).
- Изнутри башни накиньте на шланг белое уплотнительное кольцо и гайку, затем проденьте шланг через отверстие в башне. Натяните шланг на патрубок крепления для крана.
- При наличии патрубка duotight на креплении для крана Nukatar накрутите на крепление Соединитель Duotight прямой переходной 6,5 × 8 мм (арт. 2131).
- Протяните шланг и резьбу крепления для крана с фитингом duotight через отверстие в башне и выровняйте контур уплотнителя с поверхностью башни.
- Вставьте соответствующие шланги в соединители duotight 6,5 мм × 8 мм, закрепленные на креплении для крана.
- Закрепите крепление для крана на башне, затянув гайку с внутренней стороны башни.
- Вставьте шланг для розлива в соединитель duotight 6,5 мм × 8 мм на креплении крана.
- Прочистите то же самое для всех креплений крана.
- Проведите шланги от креплений крана в холодильную камеру кегерактора.
- Установите башню на кегерактор и закрепите с помощью 4-х болтов из нержавеющей стали.
- Присоедините шланги EVABarrier к коннекторам Ball Lock на кегах корнелиус или заборной головке на коммерческом кеге.

Шаг 12. Сборка башни с 4 кранами

- Установите башню на кегерактор, закрепите с помощью болтов М5 из нержавеющей стали. Отверстия, в которые вставляются болты видны на внутренней стороне башни.
- Затем присоедините крепления кранов с фитингами duotight 6,5 мм × 8 мм и шлангами-линиями розлива к пивной колонне (башне) — как описано в шаге 11. Удобнее всего закреплять крепления кранов в порядке, обозначенном на картинке.
- Проведите шланги от креплений кранов в холодильную камеру кегерактора.
- Присоедините шланги EVABarrier к коннекторам Ball Lock на кегах корнелиус или заборной головке на коммерческом кеге.



Шаг 13. Установка кранов NukaTar на пивную колонну (башню)

- Накрутите кран на резьбу крепления для крана. Затяните руками.
- Затяните накидную гайку на кране с помощью ключа.
- Повторите процедуру для установки всех кранов (если их несколько).

Шаг 14. Установка всех коннекторов на кеги

- Установите газовый (серый) коннектор на газовый фитинг (IN) и коннектор для напитка (черный) на фитинг исходящий (OUT) кега Ball Lock.
- При использовании коммерческого кега 50 л подсоедините шланг, с помощью которого пиво будет разливаться (пивная линия) к выходному отверстию на заборной головке.

ВАЖНО – Проверка на утечки CO₂

После сборки кегератора важно убедиться, что система держит давление. Проверку обязательно необходимо провести, поскольку если система держит давление, значит в ней нет утечек CO₂.

Проверку можно осуществить в несколько простых шагов.

Шаг 1: Подсоединив пустой кег и все необходимые шланги, установите на редукторе давление в 1,5 атм. Затем закройте кран на баллоне с углекислым газом.

Шаг 2: Через 2 часа проверьте, не упало ли давление на редукторе. Если через 2 часа давление на редукторе упало, проверьте все соединения шлангов мыльной водой/раствором Star San, чтобы найти место утечки (читайте ниже). Затем повторите 1 и 2 шаг снова.

Проверка соединений на протечки с помощью мыльного раствора/раствора Star San

Шаг 1: Подсоединив пустой кег и все необходимые шланги, установите на редукторе давление в 1,5 атм. Затем закройте кран на баллоне с углекислым газом.

Шаг 2: Нанесите на все соединения мыльный раствор или разбрызгайте на них раствор Star San.

Все соединения:

- Соединение баллона и редуктора
- Все соединения duotight, в том числе фитинг duotight на редукторе, коннекторы на фитингах Ball Lock, заборную головку, фитинги duotight на креплении крана, тройники duotight.
- Вокруг крышки кегов корнелиус

Обязательно снимите с фитингов Ball Lock коннекторы и проверьте сами фитинги Ball Lock на кегах.

ВАЖНО: Если вы покрывали соединения duotight раствором Star San, обязательно промойте их после проведения теста чистой водой или протрите мягкой тряпкой, смоченной чистой водой.

Устранив утечку, снова проведите тест на утечки, чтобы убедиться в герметичности всех соединений.

Схемы подключения

Схема подключения башни с одним краном

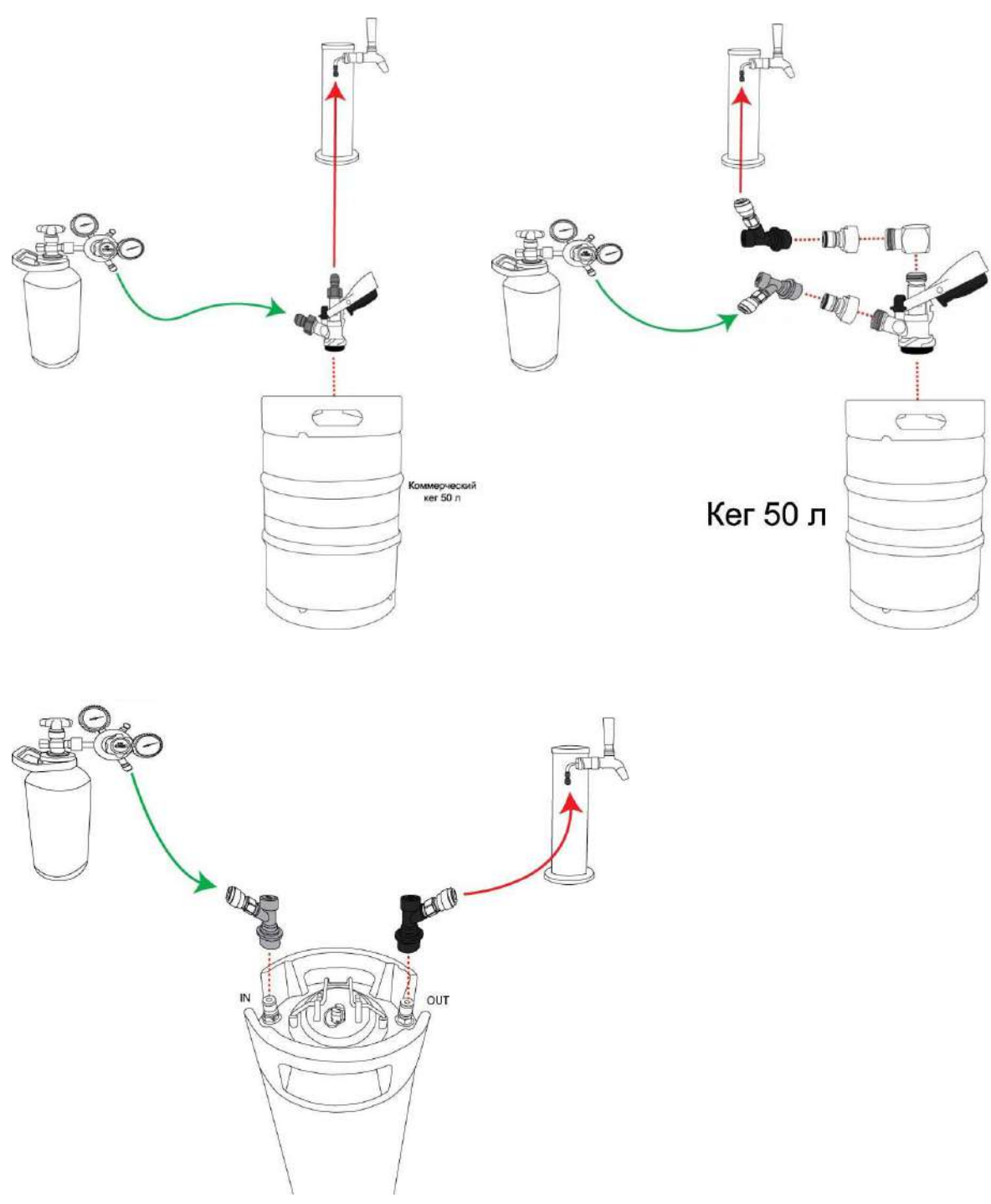


Схема подключения башни с двумя кранами

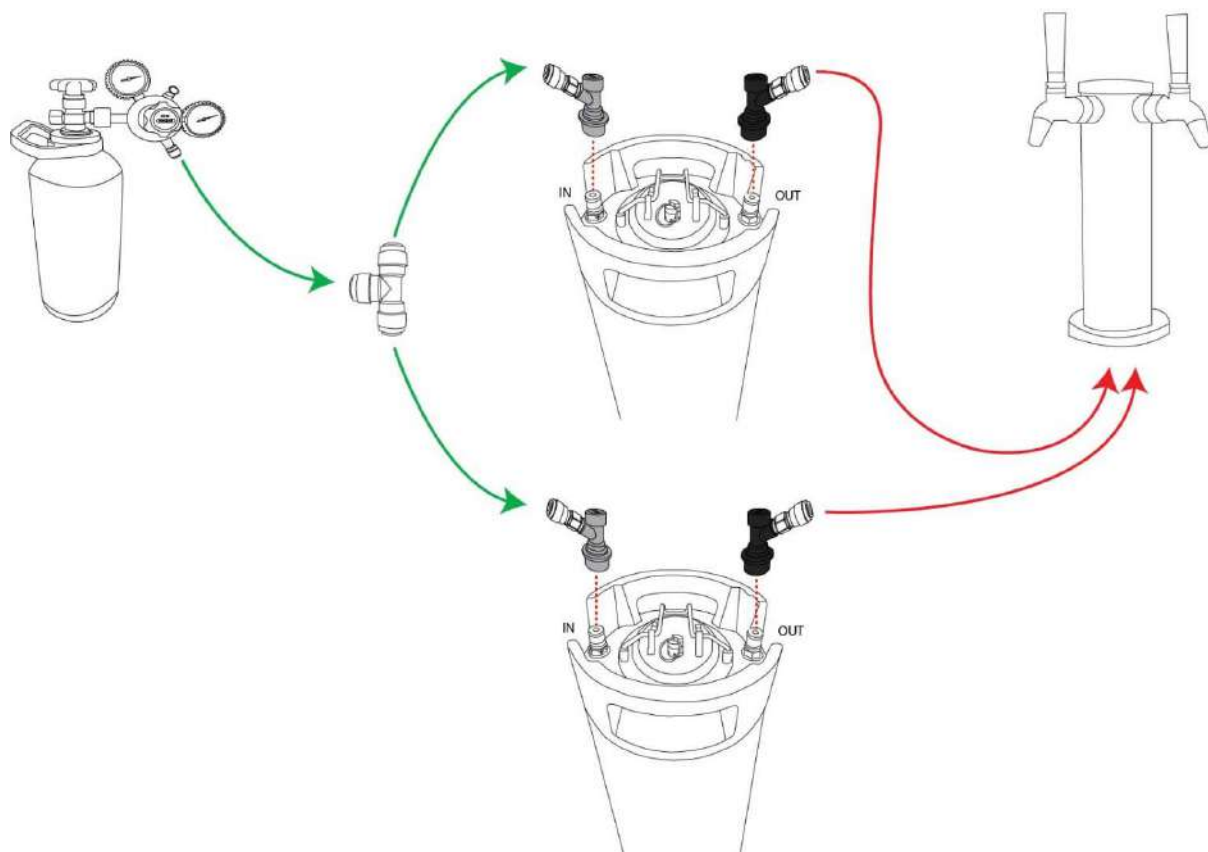


Схема подключения башни с тремя кранами

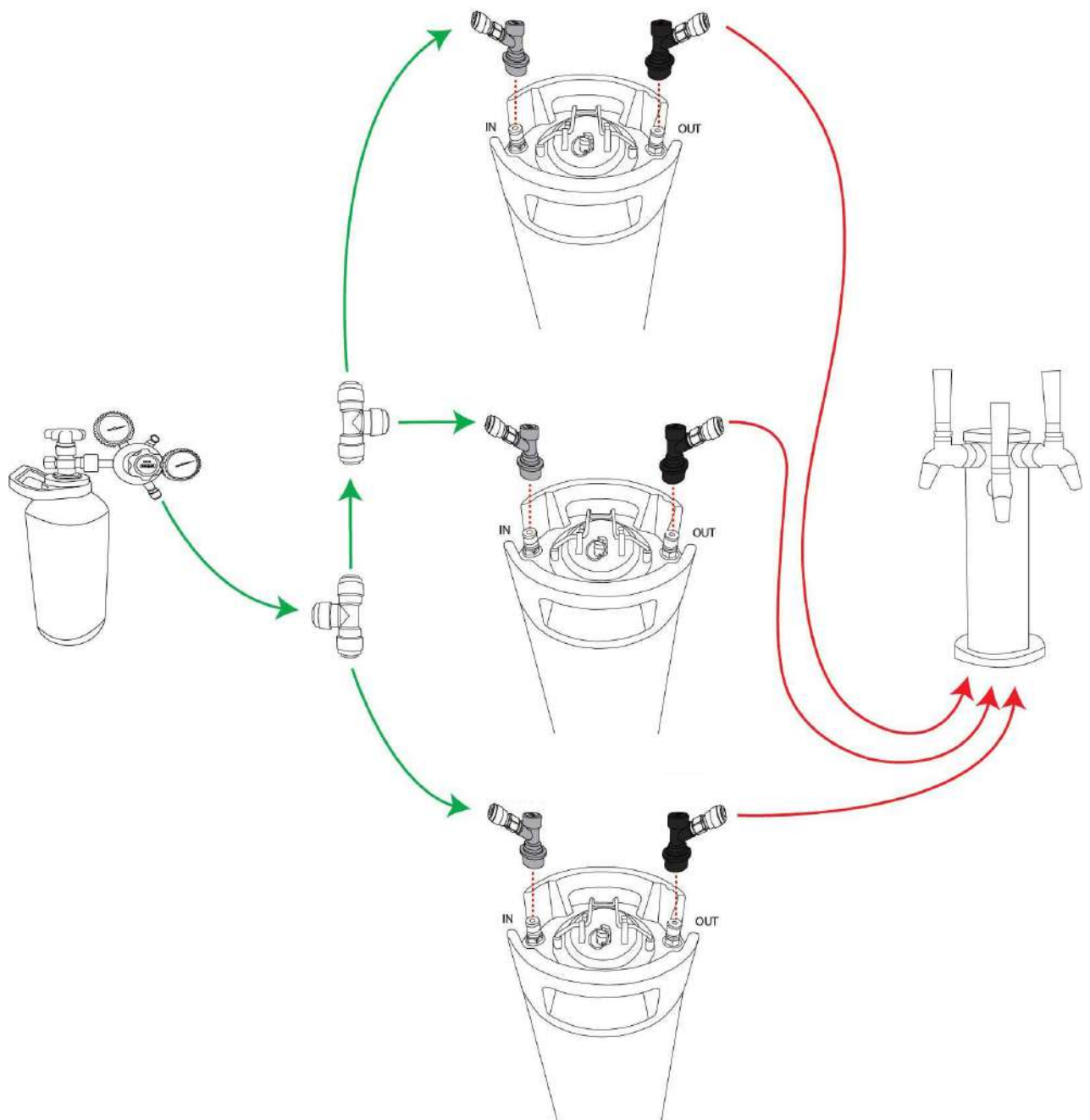
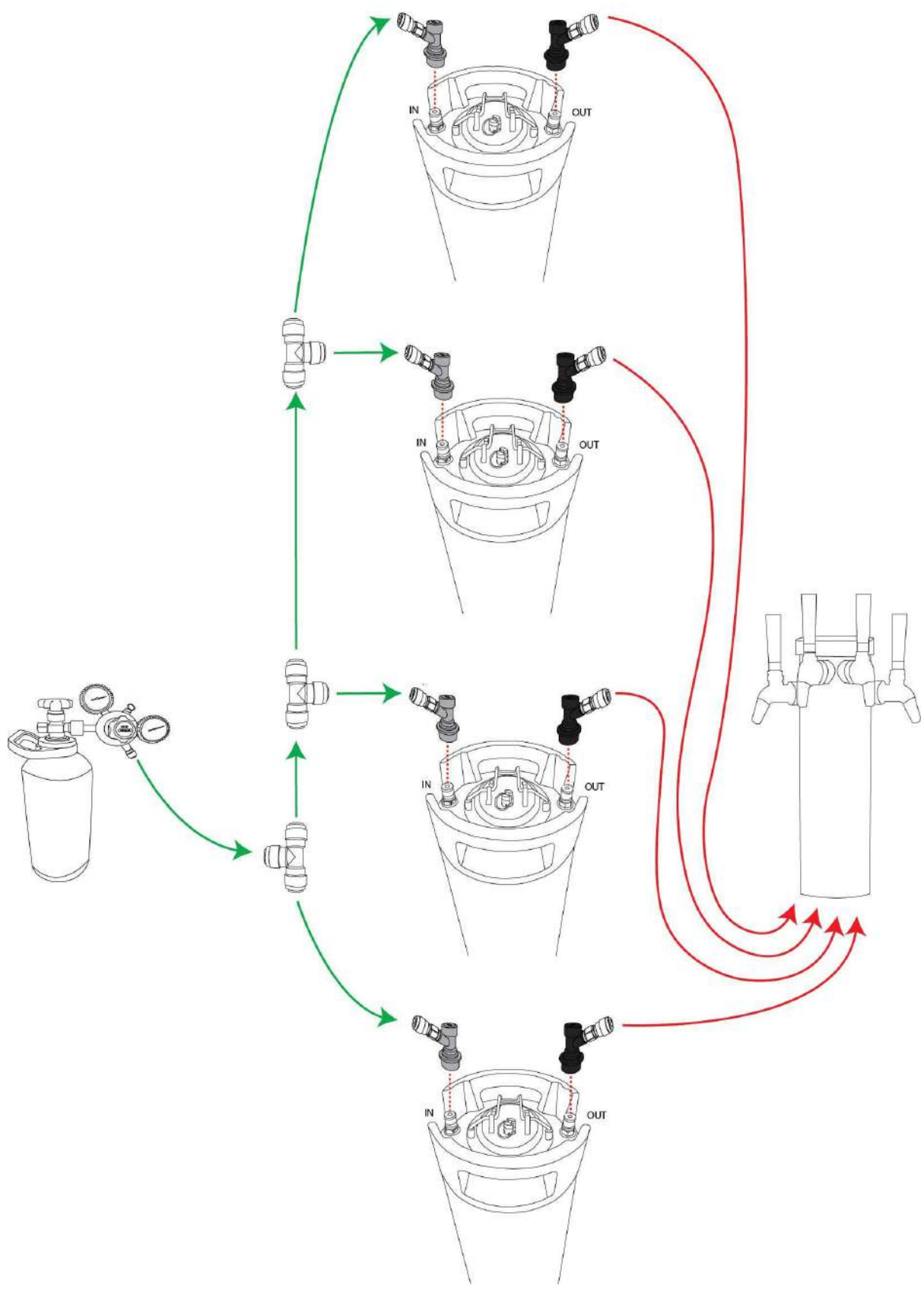


Схема подключения башни с четырьмя кранами



Регулировка температуры

- Удерживайте кнопку «вниз» (холоднее) или «вверх» (теплее) 3 секунды.
- Значение на экране начнет мигать – значит заданное значение температуры можно изменить.
- С помощью кнопок «вниз» и «вверх» отрегулируйте температуру, выберите нужно значение. Не трогайте кнопки и заданное значение сохранится, кегератор будет поддерживать заданную температуру.

Минимальные зазоры вокруг кегератора

Кегератор серии X оснащен радиаторами на левой и правой стенках. Радиаторы должны хорошо вентилироваться, чтобы отводить от кегератора тепло. С левой и правой стороны от кегератора необходим зазор минимум в 10 см.

Это позволит кегератору "дышать" и отводить тепло. Неверная установка кегератора может аннулировать гарантию, а также вызвать высокое потребление электроэнергии и преждевременный выход кегератора из строя.

Например, не рекомендуется устанавливать кегератор в углу комнаты, между двух стен, т. к. это воспрепятствует адекватной вентиляции и эффективному функционированию кегератора.

См. фото справа. Здесь показана неверная установка кегератора. Слева и справа не обеспечен зазор в 10 см, это значит, не обеспечена должная вентиляция.



Решение проблем, которые могут возникнуть

Пиво слишком сильно пенится или вообще не выливается при открытом кране:

- Убедитесь, что на редукторе задано верное значение. Убедитесь, что пиво карбонизировано не слишком сильно. Если пиво карбонизировано слишком сильно, сбросьте давление в кеге, потянув клапан сброса давления на крышке кега, и установите на редукторе правильное значение давления.
- Пиво может пениться, если шланг линии розлива слишком короткий. Возможно требуется удлинить шланг линии розлива.
- Убедитесь, что шланг для розлива пива не замерз. Если шланг контактирует с холодной стенкой холодильника, пиво внутри шланга может замерзнуть и частично/полностью заблокировать шланг.

- Если в пиве много хмеля, трубка для розлива в кеге может заблокироваться. Чтобы проверить и устранить в случае необходимости засор, сбросьте давление в кеге, потянув за клапан сброса давления. Отсоедините фитинг для розлива с помощью гаечного ключа. Отсоедините погружную трубку из кега и проверьте, что трубка и сам фитинг не забиты хмелем.

Кегератор не охлаждает до заданной температуры

- При эксплуатации кегератора в очень жарких условиях опустите трубку охлаждения из башни вниз, в кегератор, чтобы улучшить циркуляцию воздуха в холодильнике.
- Убедитесь, что кегератор корректно отображает температуру. Для это поставьте внутрь стакан с водой на 12 часов и измерьте ее температуру.
- Убедитесь, что с левой и правой стороны от кегератора есть зазор минимум в 10 см.